

TEGO® Dispers 745 W

aditivo humectante y dispersante para recubrimientos acuosos

Características especiales

- especialmente adecuado para la fabricación de concentrados de pigmento sin ligante
- para pigmentos orgánicos e inorgánicos
- también es adecuado para la molienda directa (con ligante)
- baja viscosidad de las pastas
- excelente fuerza colorante (desarrollo)
- buena estabilidad al almacenamiento de los concentrados de pigmentos
- alta estabilidad del color
- buena resistencia al agua
- exento de nonil-fenol etoxilatos

Aplicación

Concentrados de pigmento para la producción de:

- Recubrimientos para madera y muebles
- Recubrimientos industriales
- Recubrimientos para plásticos

Dosificación recomendada

4 - 35 % En forma de suministro, calculado sobre pigmento inorgánico

20 - 85 % En forma de suministro, calculado sobre pigmento orgánico

40 - 120 % En forma de suministro, calculado sobre negro de humo

0,3 - 2,0 % dosificación recomendada para molienda directa

Instrucciones de proceso

- Añadir a la base de molienda antes de la dispersión.
- En concentrados de pigmentos inorgánicos se ha comprobado beneficioso añadir un modificador de la reología como la sílice pirogénica.
- En la producción de concentrados de negros de humo, añadir una pequeña cantidad (0,2 - 3,0 %) de amina (p. ej. DMEA, AMP 90) para neutralizar la superficie parcialmente ácida del pigmento.
- En caso de formación de espuma durante la dispersión de los pigmentos añadir un antiespumante concentrado de alta efectividad pero también muy compatible (p. ej. TEGO® Foamex 810, TEGO® Foamex 830).
- Bajo solicitud, se pueden facilitar formulaciones de partida.

Solubilidad

Proporción de mezcla
partes en peso

1 : 9

agua	+
Etanol	+
isopropanol	+
butilglicol	+
éter monometílico de dipropilenglicol	+
N-etil 2-pirrolidona	+
Texanol	-
hidrocarburos alifáticos	-

+ = transparente, soluble, o = opalescente, - = turbio o insoluble

Descripción química

solución de un poliacrilato modificado orgánicamente con grupos de elevada afinidad con los pigmentos

Información técnica

- aspecto líquido amarillento transparente o ligeramente turbio. (Las propiedades del producto no se ven afectadas por la turbidez)
- contenido en sustancia activa ca. 40 %
- disolvente éter n-butílico de propilenglicol / éter monometílico de dipropilenglicol / agua 1 : 4 : 30
- Valor pH (en forma de suministro) ca. 8,5

Situación FDA/BfR

De acuerdo con las regulaciones existentes TEGO® Dispers 745 W no puede utilizarse en artículos cuya aplicación suponga entrar en contacto con alimentos.

Situación de registros

TEGO® Dispers 745 W y respectivamente sus ingredientes, están registrados en los siguientes inventarios de productos químicos. DSL, ECL, EINECS, ENCS, PICCS, TSCA.

Envasado

- Contenedor 1000 kg
- bidón de plástico 25 kg

Estabilidad de almacenamiento

12 meses en bidones cerrados, protegidos de las heladas.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.
(Estado: 05/2007)