

# TEGO® Dispers 750 W

aditivo humectante y dispersante para recubrimientos acuosos

## Características especiales

- altamente adecuado para concentrados de pigmento con contenido de ligante o exentos del mismo
- para pigmentos orgánicos e inorgánicos
- excelente fuerza colorante (desarrollo)
- buena estabilidad al almacenamiento de los concentrados de pigmentos
- excelente resistencia al agua
- alta estabilidad del color
- exento de disolventes
- exento de nonil-fenol etoxilatos

## Aplicación

Concentrados de pigmento para la producción de:

- tintas flexográficas y de huecograbado
- tintas de inyección
- Recubrimientos de automoción e industriales
- Recubrimientos para madera y muebles

### Dosificación recomendada

5 - 30 % En forma de suministro, calculado sobre pigmento inorgánico

20 - 70 % En forma de suministro, calculado sobre pigmento orgánico

40 - 120 % En forma de suministro, calculado sobre negro de humo

0,5 - 2,0 % dosificación recomendada para molienda directa

## Instrucciones de proceso

- Añadir a la base de molienda antes de la dispersión.
- En concentrados de pigmentos inorgánicos se ha comprobado beneficioso añadir un modificador de la reología como la sílice pirogénica.
- Para conseguir una óptima profundidad de color con pigmentos negros de gas es beneficioso utilizar TEGO® Dispers 750 W en combinación con TEGO® Dispers 760 W (en proporción de 4:1 hasta 1:1 referido a materia activa).
- En concentrados de pigmento se ha comprobado beneficioso añadir un antiespumante de elevada compatibilidad y exento de silicona como TEGO® Foamex 830.
- Bajo solicitud, se pueden facilitar formulaciones de partida.

## Solubilidad

Proporción de mezcla

partes en peso 1 : 9

agua	+
Etanol	+
isopropanol	+
butilglicol	+
éter monometílico de dipropilenglicol	+
N-etil 2-pirrolidona	+
Texanol	-
hidrocarburos alifáticos	-

+ = transparente, soluble, o = opalescente, - = turbio o insoluble

## Descripción química

solución acuosa de un polímero con grupos afines a los pigmentos

## Información técnica

- aspecto líquido transparente amarillento
- contenido en sustancia activa ca. 40 %
- disolvente agua
- Valor pH (en forma de suministro) ca. 6,5

## Situación FDA/BfR

De acuerdo con las regulaciones existentes TEGO® Dispers 750 W no puede utilizarse en artículos cuya aplicación suponga entrar en contacto con alimentos.

## Situación de registros

TEGO® Dispers 750 W y respectivamente sus ingredientes, están registrados en los siguientes inventarios de productos químicos. AICS, DSL, ECL, EINECS, ENCS, IECSC, PICCS, TSCA.

## Envasado

- Contenedor 1000 kg
- Bidón de acero con anillo 200 kg
- bidón de plástico 25 kg

## Estabilidad de almacenamiento

6 meses en envases cerrados, protegidos de heladas, y a una temperatura por debajo de 40 °C

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.  
(Estado: 06/2007)