

SILIKOPHEN® P 50/X

Ligante en base disolvente para la producción de recubrimientos anticorrosivos resistentes al calor

Propiedades

- Excelentes propiedades de secado al aire
- Buena compatibilidad con resinas orgánicas

Campos de aplicación

- Recubrimientos anticorrosivos para tubos de escape de automóviles, estufas, chimeneas, barbacoas y accesorios

Instrucciones de proceso

- Utilizando pigmentos resistentes a la temperatura se consigue una resistencia permanente por encima de 350 °C.
- Utilizando pigmentos metálicos y formulaciones especiales se consigue una resistencia permanente a temperaturas por encima de 650 °C.

Dilución

- Cuando se diluye con hidrocarburos aromáticos (tolueno, xileno, Solvesso 100) recomendamos añadir isobutanol o cetonas en relación 9:1 con los disolventes aromáticos.
- Diluible con disolventes orgánicos con excepción de hidrocarburos alifáticos.

Descripción química

Resina de fenil metil polisiloxano

Información técnica

- Aspecto Líquido ligeramente turbio
- Disolventes xileno, isobutanol, metanol

Especificaciones

- Contenido no volátil (1 h/180 °C) 48,5 – 52,5 %
- Viscosidad a 25 °C 20 - 55 mPas
- Densidad a 25 °C 1,01 – 1,03 g/ml
- Número de color Gardner ≤ 4

Condiciones de estufado

250 °C/45 min

Propiedades

Inmediatamente después del secado al aire ya se consigue, de forma temporal, protección contra la corrosión. Los objetos pintados pueden transportarse y/o instalarse sin un secado intermedio a estufa. La total resistencia anticorrosiva se consigue después de la exposición al calor en la aplicación final.

Situación de registros

Los ingredientes de SILIKOPHEN® P 50/X están registrados en los siguientes inventarios de productos químicos: EINECS, TSCA, DSL, MITI, ECL, AICS.

Envasado

- Bidón de acero 50 kg
- Bidón de acero 200 kg

Estabilidad de almacenamiento

En general, como mínimo un año en bidones cerrados, pero el contacto con estaño (p. ej. en contenedores de hojalata o con soldaduras), puede acortar la estabilidad al almacenamiento.

Edición 07/03. Los datos técnicos, así como demás informaciones técnicas y recomendaciones de empleo, son dados según nuestro mejor saber pero sin compromiso por nuestra parte. Esta ficha técnica pierde su validez al ser sustituida por otra nueva. Rogamos pregunte por la última edición.

Tego Chemie Service GmbH · Goldschmidtstrasse 100 · 45127 Essen · Germany · Tel.: +49 201 173 2222 · Fax: +49 201 173 1939 · www.tego.de representada por: Goldschmidt España S.A. · Av. Sant Julià, 156-166 · E-08400 Granollers (Barcelona) · Tel.: +34 93 864 21 86 · Fax: +34 93 864 21 20